



Sehr stabile 5 Achsen Dentalfräsmaschine



Kühlmitteltank
& Spindelkühler



Option Blankhalter mit
Autospannsystem

Features:

- * Leichte Bedienung
- * Bedienung schnell erlernbar
- * Einfach und flexibel zu programmieren
- * Nass oder Trocken
- * Preis- Leistungsverhältnis ausgewogen und optimiert

EVO labMill5

Dental Fräsmaschine



Komplexe Konturen fertigen mit der 5 Achsen simultan Fräsmaschine EVO labMill5

Mit der bewährten 5 Achsen Fräsmaschine von MB produzieren sie sehr effektiv und hochgenau. Alle Materialien und alle Produkte für die Dentalbranche können hergestellt werden. Durch den sehr stabilen Gussaufbau, Rechteck Schwerlastführungen, vorgespannte Kugelrollspindel, AC Servoantriebe in allen Achsen, hoch genaue und stabile Getriebe für A & B Achse und das doppelte Steuerungssystem ist die Maschine eine komfortable und komplette Einheit für das Dentallabor.

Technische Daten

Verfahrweg X-Achse	300 mm	Spülmediumtank	80 Liter
Verfahrweg Y-Achse	230 mm	Spülpumpe	4 l/min
Verfahrweg Z-Achse	150 mm	Umschaltung Trocken/Nass	M Code
Verfahrbereich A-Achse	+/- 28 Grad	Spindelkühler mit Kompressor	19ltr. 295 Kcal/h
Verfahrbereich B-Achse	360 Grad	Kaltluft Blaseinheit zur Kühlung der Werkzeuge	HF 6-1
Schwerlastführungen (Langzeit geschmiert)	20 mm	Touchscreen Kap. mit Sicherheitsschaltung	15 Zoll
Kugelumlaufspindel (Langzeit geschmiert) Ø 25x5 mm		LED Arbeitsleuchte mit Statusanzeige	24 VDC 12Watt
Blankgröße	Ø 100 mm	PC für Bedienung und Anzeige	WIN 10
max. Werkstückgewicht	2 kg	Jobmanager	MB
Spannkraft Nullspannsystem (Optional)	10000 N	Steuerung	OPEN Key
Vorschubgeschwindigkeit max.	6.000 mm/min	Anschlusswert komplett	5,0 kVA
Eilganggeschwindigkeit max.	8.000 mm/min	Elektrische Absicherung	Sicherung Träge 3x16 A
Wiederholgenauigkeit	< 0,008 mm	Elektrischer Anschluss 1Phase/MP/NP	400V/ 50/60Hz
autom. Werkzeuglängenmessung	+/- 0,003 mm	Netzschwankung max.	+/- 5%
minimaler Eingabewert	0,001 mm	Geräuschpegel (je nach zu fräsendes Material)	55-65 dB (A)
AC Servosystem X;Y;U;V;W	1,3 Nm	Luftanschluss	min. 200 l/min. bei 6,5 bar
AC Servosystem A;B (Getriebe 100:1)	1,3 Nm	Anschluss Absaugung	3Pol Stecker 1x Um geschaltet
AC Servosystem Z	2,7 Nm	Sonstige Anschlüsse	1x Netzwerk; 2x USB
HF Spindel Jäger 62 mm 60000min ⁻¹ /Pmax. 2,5 kW		Platzbedarf	1250 x 1200 x 2050 mm
HFS max. Fräserdurchmesser	Ø 6,0 mm	Gewicht der Maschine (je nach Ausstattung)	750 kg
HF Spindel HSK Aufnahme(Optional)	5 kW	Aufstellmaße der Maschine	1700x 1600 mm
Anzahl Werkzeuge im Wechsler	16 Stück	Druckluft Überwachung über Druckschalter	
Vermessungstaster Optional		Werkzeugbruchprüfung implimentiert im WW Makro	

Merkmale:

- * Höchste Präzision, praktisch ohne Nacharbeiten der gefrästen Arbeiten.
- * Mannloses Arbeiten durch den Werkzeugwechsler, 2fach Rondenthalter und Jobmanager.
- * B Achse mit optionalem MB Schnellwechselsystem schnelles Wechseln der Halter möglich.
- * Verschiedene Standardhalter und mehrere Spezialhalter vorhanden. (z.B. Abutmentaufnahme)
- * Voll gekapselte Arbeitszelle. * Absaugvorrichtung am Kopf, optional am Werkstückhalter.
- * Automatische Werkzeuglängen Korrektur. (Auch bei 5 Achsen simultan).
- * Hybridbearbeitung ohne zusätzlichen Messtaster.
- * Spezielle Werkzeuge für unterschiedliche Materialien, es sind auch Standardwerkzeuge benutzbar.
- * Fernwartung über Netzwerk. * Die Maschine kann auf Ihre Bedürfnisse angepasst werden.

Eine massive Guss-Unterkonstruktion, schwere LM Kugelumlauf Führungen, sehr genaue und große Kugelrollspindel, A&B Achsen mit HarmonicDrive Getriebe und max. LMF Abstand garantieren lange Lebensdauer. Starke Antriebssysteme von Yaskawa und eine hochdynamische CNC Steuerung garantieren homogene und schnelle Bewegungen aller Achsen.



Gussaufbau mit Verrippungen

EVO labMill5

Dental Fräsmaschine